

Kapitel: S – Inspektionspläne

Der Kunde	3
Mängel	3
Wichtige Sicherheitsvorschriften	4
Motorraumwäsche	4
Allgemeine Informationen	5
Serviceplan: Frontera-B	6
Erschwerte Motor-Betriebsbedingungen Europa	7
Radbefestigung, Reifenzustand und Reifenluftdruck (einschl. Reserverad): Prüfen, korrigieren	8
Motoröl und Motorölfilter: Wechseln	9
Windschutzscheiben-, Heckscheiben- und Scheinwerfer-Wisch-/Waschanlagen: Prüfen, auffüllen	10
Kühlmittelstand, Frostschutz: Prüfen, korrigieren	10
Brems-/Kupplungsflüssigkeitsstand: Prüfen	10
Kraftstofffilter: Ersetzen	10
Keilriemen: Prüfen, spannen	11
Ölstand, Servolenkung: Prüfen, korrigieren	11
Luftfiltereinsatz: Ersetzen	11
Ventilspiel: Prüfen, einstellen	11
Zündkerzen: Ersetzen	11
Zahnriemen: Ersetzen	11
Antriebswellen und Befestigungen: Prüfen, schmieren	12
Motor, Getriebe, Verteilergetriebe, Achsen, Lenkung: Dichtheit prüfen	12
Bremsleitungen und -schläuche, Kraftstoffleitungen, Abgasanlage: Sichtprüfen	12
Kugelgelenke, Vorderrad-/Hinter- radaufhängung, Lenkung: Prüfen	12
Vorderrad-/Hinterrad-Scheibenbremsen: Prüfen	12
Radlager vorn: Vorspannung prüfen	12
Alle Faltenbälge: Prüfen	12
Handbremsseile: Prüfen, einstellen	12
Ölstand, No-Stop-Allrad-System: Prüfen, korrigieren	13
Ölstand, Vorder- und Hinterachse: Prüfen	13
Ölstand, Verteiler- und Schaltgetriebe: Prüfen, korrigieren	13
Bremsflüssigkeit wechseln	13
Korrosionsschutz: Prüfen, Beschädigungen im Serviceheft vermerken	13

Beleuchtungs- und Signaleinrichtungen: Prüfen.....	13
Scheinwerfereinstellung (einschl. Zusatz-/Nebelscheinwerfer): Prüfen, korrigieren	14
Türscharniere, Türbremse, Haubenschließung, Heckklappenscharniere: Schmieren.....	14
Batterien der Fernbedienung: Wechseln	14
Probefahrt einschließlich Bremsprüfung, Endprüfung	14
Abgasuntersuchung (AU)	14
Arbeitswerte	15